



山东诺威达化学

技术说明书

聚酯专用无卤阻燃剂 ProFlame® PN59

PN59 是以磷、氮为主要阻燃元素的环保型无卤阻燃剂，主要用于聚酯的注塑成型和纤维应用。阻燃聚酯化合物表现出非常好的物理和电气特性。

产品优点

- 1.通过结合气相和凝固相的作用方式实现阻燃效果
- 2.良好的着色性
- 3.不水解、不析出
- 4.加工性能好
- 5.好的物理及电性能
- 6.低烟、无毒
- 7.无卤阻燃剂，具有良好的环境和健康特性

物性指标

外观	白色粉末	磷含量 %	18-21
密度 g/cm ³	1.45	水分 %	≤0.5
熔点	≥200	分解温度(TGA 1%) °C	≥350

主要用途

用于 PET 纤维时，推荐用量为 5-10%，须在纺纱工艺之前将 Exolit OP 950 加入聚对苯二甲酸乙二醇酯化合物中；在聚对苯二甲酸丁二醇酯中，添加 10-15%和 10-15%的氮增效剂（如磷酸三聚氰胺或氰尿酸三聚氰胺）可以获得电气元件的 UL-94 V0 级别（1.6 和 0.8 毫米厚度）。在聚对苯二甲酸乙二醇酯中，只需较少的阻燃剂即可达到 UL-94 V0 标准。根据不同的聚合物等级、加工条件和玻璃纤维增强剂，阻燃剂用量可能有所不同。



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。



山东诺威达化学

加工建议及注意事项

1. 加入 PN59 之前，务必要预干燥聚酯。预干燥之后，聚对苯二甲酸丁二醇酯的水分应低于 0.05%（按重量计），而聚对苯二甲酸乙二醇酯的水分应低于 0.005%。
2. 并非一定要预干燥 PN59，如果必须避免非常低的水分含量，建议进行预干燥（120°C，4 小时）。

包装与规格

本品用纸塑复合袋包装，每袋净重 20-25±0.1Kg。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 80~110°C 干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。储存条件适宜的情况下，保质期至少为 12 个月。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。