

技术说明书

聚丙烯 V2 低卤阻燃剂 - ProFlame® EFBPP101

ProFlame® EFBPP101 是一款磷、氮、溴低卤环保阻燃剂，与传统的溴系阻燃剂相比，EFBPP101 具有添加量少，不析出，不需要添加 Sb₂O₃ 协效剂。用 EFBPP101 阻燃的制品可以达到 UL94-V2(0.75-3.0mm)级别，并通过 IEC60695 灼热丝测试 GWIT 750°C 和 GWFI 850°C 测试，且溴含量<900ppm，并达到 IEC 61249-2-21 的无卤要求。

产品优点

1. 添加量低、高效。可用于均聚及共聚 PP。
2. EFBPP101 阻燃的制品，总溴含量<900ppm，可以满足 IEC 61249-2-21 无卤要求。
3. EFBPP101 无需添加 Sb₂O₃，且不析出。
4. EFBPP101 阻燃制品具有优异的耐老化性能，同时还有密度小、发烟量低、模具腐蚀性小等优点。

物性指标

外观	白色粉末	磷含量 %	>25%
白度	》90	水分 %	《0.5
粒径 D50 μm	≈10	溴含量 %	<5%

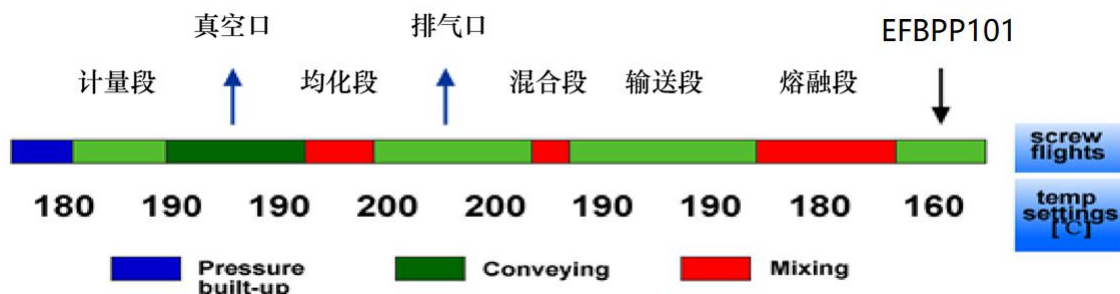
推荐用量

材料	均聚 PP	共聚 PP
EFBPP101 添加量, %	0.8-1.2	2.5-3.0
矿物填充量, %	0-20	0-15
阻燃等级 UL94	V-2	V-2
GWFI 850°C	通过	通过
GWIT 750°C	通过	通过

加工注意事项:

1. EFBPP101 与溴锑体系或者炭黑共用, 会造成阻燃效率降低。
2. 不能加碳酸钙作为填料。
3. 建议使用弱剪切的螺杆组合。

挤出工艺:



包装与规格

本品用纸塑复合袋包装，每袋净重 $25\pm0.1\text{Kg}$ 。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 $80\sim110^{\circ}\text{C}$ 干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 MSDS 指示。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760

典型应用 1-1

材料	配方 1	配方 2	配方 3	配方 4
均聚 PP	967	867	250	150
共聚 PP	0	0	715	715
EFBPP101	28	28	30	30
EBS	2	2	2	2
抗氧化剂 1010	1	1	1	1
抗氧化剂 168	2	2	2	2
滑石粉	0	100	0	100

主要性能 1-1

项目	测试方法	单位	均聚 PP	共聚 PP	配方 1	配方 2	配方 3	配方 4
密度	ASTM D-792	g/cm ³	0.89	0.90	0.89	0.99	0.90	1.00
熔融指数 230℃, 21.6kg	ASTM D-955	g/10min	11.0	8.5	12.0	15.5	10.5	12.0
拉伸强度	ASTM D-638	Mpa	34.0	26.0	33.0	34.0	26.0	25.0
弯曲强度	ASTM D-790	Mpa	36.0	28.0	36.0	45.0	29.0	36.0
弯曲模量	ASTM D-790	Mpa	1400	950	1500	2100	1000	1450
缺口冲击强度	ASTM D-256	J/m	28.0	80.0	27.0	24.0	75.0	55.0
阻燃性能	UL94	1.5mm	NG	NG	NG	V-2	V-2	V-2
		3.0mm	NG	NG	NG	V-2	V-2	V-2
	UL94 (120℃, 7 天)	1.5mm	\	\	V-2	V-2	V-2	V-2
		3.0mm	\	\	V-2	V-2	V-2	V-2
	UL94 (120℃, 7 天)	1.5mm	\	\	V-2	V-2	V-2	V-2
		3.0mm	\	\	V-2	V-2	V-2	V-2
	UL94 (120℃, 7 天)	1.5mm	\	\	V-2	V-2	V-2	V-2
		3.0mm	\	\	V-2	V-2	V-2	V-2
	GWIT	3.0mm	NG	NG	750℃	750℃	750℃	750℃
	GWFI	3.0mm	NG	NG	850℃	850℃	850℃	850℃



山东诺威达化学

推荐的螺杆组合图：

36 机(螺纹块总共 40 块, 长度 1274mm)			75 机(螺纹块总共 48 块, 长度 3164mm)		
机头			机头		
1	22/22	142mm	1	56/56	392mm
2	22/22		2	56/56	
3	22/22		3	56/56	
4	22/22		4	56/56	
5	22/22		5	72/72	
6	32/32		6	96/96	
7	48/48	真空口	7	96/96	真空口
8	48/48		8	96/96	
9	12/12L	364mm	9	45°/5/36L	1320mm
10	30°/7/48		10	60°/4/56	
11	32/32		11	45°/5/56	
12	32/32		12	56/56	
13	32/32		13	56/56	
14	32/32		14	90°/5/56	
15	32/32		15	45°/5/56	
16	32/32		16	56/56	
17	45°/5/32		17	72/72	
18	45°/5/32		18	45°/5/36L	
19	48/48	玻纤口 (封闭)	19	90°/5/56	
20	48/48		20	60°/4/56	
21	48/ 8		21	45°/5/56	
22	22/22		22	5 /56	
23	45°/5/32L	480mm	23	72/72	
24	22/22		24	96/96	
25	22/22		25	90°/5/56	
26	45°/5/32		26	45°/5/56	
27	45°/5/32		27	45°/5/56	
28	22/22		28	56/56	
29	22/22		29	72/72	
30	32/32		30	72/72	玻纤口 (封闭)
31	45°/5/32		31	56/28L	
32	30°/7/48		32	45°/5/56	1132mm
33	22/22	进料口	33	45°/5/96	
34	22/22		34	56/56	
35	22/22		35	56/56	
36	32/32		36	72/72	
37	32/32		37	45°/5/56	
38	32/32		38	45°/5/96	
39	48/48		39	56/56	
40	48/48		40	56/56	
			41	72/72	
			42	72/72	
			43	72/72	
			44	96/96	
			45	96/96	
			46	96/96	
			47	96/96	进料口
			48	56/56	

注：75 机螺杆组合剪切比较强,且长径比高,可以根据具体加工情况调整上述螺杆组合。



www.novistagroup.com

info@novistagroup.com

0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权,不得随意转用。对于任何侵权,我司将采取法律手段维护权益。另外,以上实验室数据只作为生产加工的指导参考,具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整,不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失,我方不承担责任。