



山东诺威达化学

技术说明书

高热稳定性无卤阻燃剂 ProFlame® PN321

PN321 是一种基于有机次磷酸盐的白色细粒粉末。该产品不吸潮，且不溶于水和有机溶剂。主要用于满足高端工程塑料领域的苛刻要求。

产品优点

1. 不吸潮，且不溶于水和有机溶剂
2. 耐水解性好
3. 适合作为热塑性塑料和热固性塑料的阻燃剂
4. 磷含量高，因此十分高效
5. UL 94 V-0 等级，厚度低至 0.4 毫米
6. 适合高达 ~ 330 摄氏度的加工温度
7. 对于玻璃纤维增强型和非增强型牌号均可适用
8. 适合无铅焊接
9. 阻燃聚酰胺表现出非常好的物理性能和电气特性
10. 良好的着色性

物性指标

外观	白色粉末	磷含量,%	23-25
密度,g/cm ³	1.35	水分,%	《0.2
粒径 D50,μm	20-50	1% 热分解温度,°C	》350

产品应用

1. PN321 适合作为热塑性塑料和热固性塑料的阻燃剂。由于磷含量高，该产品具有高效的特点。
2. PN321 因其高温稳定性甚至可以应用于高温聚酰胺中。它同时适用于增强型和非增强型玻璃纤维牌号。阻燃聚酰胺化合物表现出非常好的物理和电气特性。
3. 在 PA6/66 聚酰胺中，使用大约 12-16% 的 PN321 通常便可达到 UL 94 V-0（1.6 和 0.8 毫米厚度）。根据不同的聚合物等级、加工条件和玻璃纤维增强剂，阻燃剂用量可能有所不同。



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。



山东诺威达化学

加工及注意事项

1. 加入 PN321 之前，务必要预干燥聚合物。预干燥之后，高温聚酰胺的水分应低于 0.1%，聚对苯二甲酸丁二醇酯的水分应低于 0.05%，聚对苯二甲酸乙二醇酯的水分应低于 0.005%。
2. PN321 的预干燥不是必需的。如果必须避免非常低的水分含量，建议进行预干燥（120 摄氏度下 4 小时）。
3. 在增强聚酯、高温聚酰胺或芳香族聚酰胺中进行复合和注塑成型时，推荐使用耐磨和防腐蚀材料。
4. 应根据具体情况确定加入的最佳条件。必须注意确保所有成分均匀分散。聚合物熔体的温度不应超过 330 °C。
5. 可使用聚合物粉末加工中常用的混合和加工方法。

包装与规格

本品用纸塑复合袋包装带 PE 内衬袋，每袋净重 25±0.1Kg。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 80~120°C 干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。在适当的储存条件下，最短保质期为交付后 12 个月。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。