



山东诺威达化学

技术说明书

PA66 专用无卤阻燃剂 ProFlame® PN4131

PN4131 是含磷环保型无卤阻燃剂，以气相、固相机理起到阻燃作用。本品为白色粉末，经过特殊的表面包覆处理，热稳定性高，不溶于水，无毒，不含卤素和重金属，符合欧盟环保法令要求。

产品优点

1. 高温高湿下不析出
2. 无瓦斯气，无模具腐蚀
3. 良好的加工性，没有模垢
4. 阻燃聚酰胺化合物表现出非常好的物理性能和优异的电气特性，CTI >600V

物性指标

外观	白色粉末	磷含量 %	21-22
堆积密度 g/cm ³	0.4-0.5	水分 %	≤0.5
粒径μm	D50≤10	热分解温度 °C	≥360

推荐用量

材料	PA66	UL-94	GWFI
20-30%玻纤	13-17	V0(0.75-1.6mm)	960°C



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。



山东诺威达化学

加工建议及注意事项

- 1.加入 PN4131 之前, 务必要预干燥聚酰胺。预干燥之后的水分应低于 0.1%。
- 2.并非一定要预干燥 PN4131, 如果必须避免非常低的水分含量, 建议进行预干燥 (120°C, 4 小时)。
- 3.应根据具体情况确定加入的最佳条件, 确保所有成分均匀分散。聚合物熔体的温度不应超过 380°C。
- 4.最适于剪切力弱一些的设备。
- 5.平行双螺杆挤出机温度 245~265°C 之间, 同时抽真空。温度过高, 对 PA66 的物性损失大, 同时黄变也大。
- 6.玻纤的选择: 不要用低碱或者高碱玻纤, 以高品质的无碱玻纤为佳。

包装与规格

本品用纸塑复合袋包装, 每袋净重 20-25±0.1Kg。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内, 若因长期储藏或不慎受潮, 在 80~110°C 干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。储存条件适宜的情况下, 保质期至少为 12 个月。

如有任何问题, 请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话: +86-536-8206760



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权, 不得随意转用。对于任何侵权, 我司将采取法律手段维护权益。另外, 以上实验室数据只作为生产加工的指导参考, 具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整, 不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失, 我方不承担责任。