

CFA-C2 是一款高效环保聚烯烃用的成炭剂，不受欧盟及其理事会通过的 2002/95/EC 号《关于在电气电子设备中限制使用某些有害物质指令》的限制。此 CFA-C2 不可单独使用，一般要与高聚合度 II 型聚磷酸铵配合使用才能达到良好的阻燃效果。复配后的产品做成的制品还具有阻燃制品密度小、发烟量低、模具腐蚀小的特点。阻燃可达到 UL 94 V-0 (1.5mm) 并通过 70°C×168 小时浸水试验 (UL746C) 和通过 GWIT 750°C 及 GWFI 960°C 灼热丝测试。

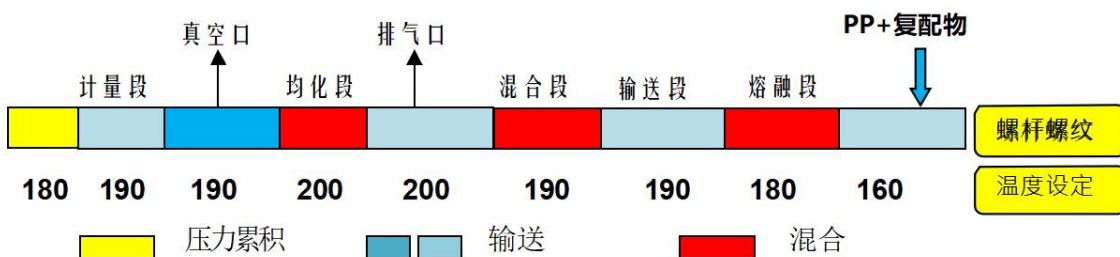
质量标准：

外观	白色粉末
水分, %	≤0.5
水溶性, g/100ml	≤0.5
白度	≥90
热分解温度, °C	≥280
平均粒径 D50, um	~10

推荐用量：

APP-II / CFA-C2 = 27/23

推荐挤出工艺及螺杆组合：





山东诺威达化学

36 机 (螺纹块总共 40 块 · 长度 1274mm)			75 机 (螺纹块总共 48 块 · 长度 3164mm)		
机头			机头		
1	22/22	142mm	1	56/56	392mm
2	22/22		2	56/56	
3	22/22		3	56/56	
4	22/22		4	56/56	
5	22/22		5	72/72	
6	32/32		6	96/96	
7	48/48	真空口	7	96/96	真空口
8	48/48		8	96/96	1320mm
9	12/ 32L	364mm	9	45°/5/36L	
10	30°/7/48		10	60°/4/56	
11	32/32		11	45°/5/56	
12	32/32		12	56/56	
13	32/32		13	56/56	
14	32/32		14	90°/5/56	
15	32/32		15	45°/5/56	
16	32/32		16	56/56	
17	45°/5/32		17	72/72	
18	45°/5/32		18	45°/5/36L	
19	48/48		19	90°/5/56	
20	48/48	玻纤口 (封闭)	20	60°/4/56	
21	48/48		21	45°/5/56	
22	22/22	480mm	22	45°/5/56	
23	45°/5/32L		23	56/56	
24	22/22		24	72/72	
25	22/22		25	96/96	
26	45°/5/32		26	90°/5/56	
27	45°/5/32		27	45°/5/56	
28	22/22		28	45°/5/56	
29	22/22		29	56/56	
30	32/32		30	72/72	玻纤口 (封闭)
31	45°/5/32		31	56/28L	1132mm
32	30°/7/48		32	45°/5/56	
33	22/22		33	45°/5/96	
34	22/22		34	56/56	
35	22/22		35	56/56	
36	32/32		36	72/72	
37	32/32		37	45°/5/56	
38	32/32		38	45°/5/96	
39	48/48		39	56/56	
40	48/48		40	56/56	
		进料口	41	72/72	
			42	72/72	
			43	72/72	
			44	96/96	
			45	96/96	
			46	96/96	
			47	96/96	
			48	56/56	进料口

备注：75 机螺杆组合剪切比较强，且长径比高，可以根据具体加工情况调整上述螺杆组合。



www.novistagroup.com

info@novistagroup.com

0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。



山东诺威达化学

加工注意事项：

(1)复配物在氮气中的热分解温度为 260℃。在保证阻燃剂分散以及共混均匀的前提下，双螺杆的加工温度不要过高。

避免造成阻燃剂少量分解而导致轻微发泡。在挤出加工的过程中不要添加筛网，否则易导致发泡现象。同时在双螺杆挤出加工过程中必须保持一定的真空度。

(2)体系中对阻燃有不利影响的物质不要使用。例如酞菁绿等含 Cl 色粉会导致阻燃失效。碳黑用量大于 0.5%时阻燃性下降。无机填料（如玻纤、碳酸钙、滑石粉、硫酸钡等）会影响阻燃。加入含 Br、Cl 的助剂会导致阻燃剂失效。

(3)使用弱剪切螺杆组合，避免剪切热过高导致物料分解（可参考推荐螺杆组合调整）。

包装与规格:

本品用纸塑复合袋包装带 PE 内衬袋，每袋净重 25±0.1Kg。

贮存和运输:

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 80~120℃干燥 2~4 小时后即可继续使用。本

品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。在适当的储存条件下，最短保质期为交付后 12 个月。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760



www.novistagroup.com

info@novistagroup.com

0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。