

CFA-M 是一款高效环保聚烯烃用的成炭剂，不受欧盟及其理事会通过的 2002/95/EC 号《关于在电气电子设备中限制使用某些有害物质指令》的限制。此 CFA-M 不可单独使用，一般要与高聚合度 II 型聚磷酸铵配合使用才能到达良好的阻燃效果。复配后的产品做成的制品还具有阻燃制品密度小、发烟量低、模具腐蚀小的特点。阻燃可达到 UL 94 V-0 (1.5mm) 并通过 70°C×168 小时浸水试验 (UL746C) 和通过 GWIT 750°C 及 GWFI 960°C 灼热丝测试。

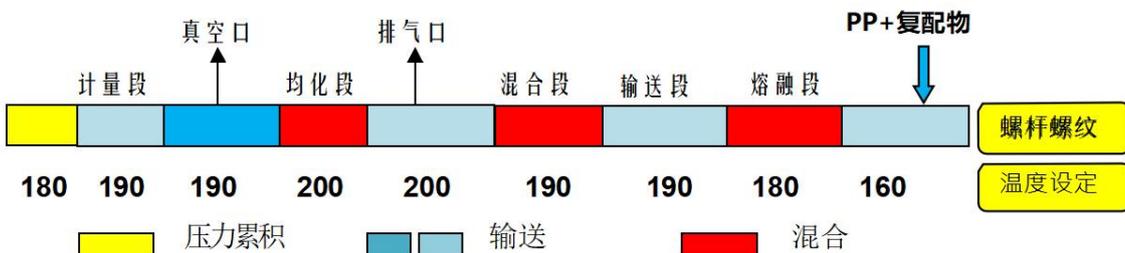
质量标准：

外观	白色粉末
水分,%	≤0.5
水溶性,g/100ml	≤0.5
白度	≥90
热分解温度, °C	≥280
平均粒径 D50, um	~ 10

推荐用量：

APP-II / CFA-M = 13 / 7

推荐挤出工艺及螺杆组合：





36 机 (螺纹块总共 40 块 · 长度 1274mm)			75 机 (螺纹块总共 48 块 · 长度 3164mm)		
机头			机头		
1	22/22	142mm	1	56/56	392mm
2	22/22		2	56/56	
3	22/22		3	56/56	
4	22/22		4	56/56	
5	22/22		5	72/72	
6	32/32		6	96/96	
7	48/48	真空口	7	96/96	真空口
8	48/48		8	96/96	1320mm
9	12/ 32L	364mm	9	45°/5/36L	
10	30°/7/48		10	60°/4/56	
11	32/32		11	45°/5/56	
12	32/32		12	56/56	
13	32/32		13	56/56	
14	32/32		14	90°/5/56	
15	32/32		15	45°/5/56	
16	32/32		16	56/56	
17	45°/5/32	17	72/72	1132mm	
18	45°/5/32	18	45°/5/36L		
19	48/48	19	90°/5/56		
20	48/48	20	60°/4/56		
21	48/48	21	45°/5/56		
22	22/22	22	56/56		
23	45°/5/32L	23	72/72		
24	22/22	24	96/96		
25	22/22	25	90°/5/56		
26	45°/5/32	26	45°/5/56		
27	45°/5/32	27	45°/5/56		
28	22/22	28	56/56		
29	22/22	29	72/72		
30	32/32	30	72/72	玻纤口 (封闭)	
31	45°/5/32	480mm	31	56/28L	1132mm
32	30°/7/48		32	45°/5/56	
33	22/22		33	45°/5/96	
34	22/22		34	56/56	
35	22/22		35	56/56	
36	32/32		36	72/72	
37	32/32		37	45°/5/56	
38	32/32		38	45°/5/96	
39	48/48		39	56/56	
40	48/48		40	56/56	
			41	72/72	
			42	72/72	
		43	72/72		
		44	96/96		
		45	96/96		
		46	96/96		
		47	96/96		
		48	56/56	进料口	

备注：75 机螺杆组合剪切比较强，且长径比高，可以根据具体加工情况调整上述螺杆组合。





山东诺威达化学

加工注意事项：

- (1)复配物在氮气中的热分解温度为 260°C。在保证阻燃剂分散以及共混均匀的前提下，双螺杆的加工温度不要过高。避免造成阻燃剂少量分解而导致轻微发泡。在挤出加工的过程中不要添加筛网，否则易导致发泡现象。同时在双螺杆挤出加工过程中必须保持一定的真空度。
- (2)体系中对阻燃有不利影响的物质不要使用。例如酞菁绿等含 Cl 色粉会导致阻燃失效。碳黑用量大于 0.5%时阻燃性下降。无机填料（如玻纤、碳酸钙、滑石粉、硫酸钡等）会影响阻燃。加入含 Br、Cl 的助剂会导致阻燃剂失效。
- (3)使用弱剪切螺杆组合，避免剪切热过高导致物料分解（可参考推荐螺杆组合调整）。

包装与规格:

本品用纸塑复合袋包装带 PE 内衬袋，每袋净重 25±0.1Kg。

贮存和运输:

产品应存放在干燥通风的库房内，若因长期储藏或不慎受潮，在 80~120°C干燥 2~4 小时后即可继续使用。本品为非危险品。其他操作请参照厂家提供的 SDS 指示。在适当的储存条件下，最短保质期为交付后 12 个月。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。