

无卤阻燃尼龙专用母粒 - ProFlame[®] MC50

MC50 阻燃母粒采用进口聚酰胺树脂做载体，与聚酰胺树脂有良好的相溶性及高效的分散性和阻燃性能。

物性指标：

性 能	测试方法	合格范围	单位
外观	--	白色颗粒	白色颗粒
MCA 含量	--	49-51	%
流动性	250°C 4KG	5-9	g/10min
水 份	卤素灯 120°C/10min	≤0.30	%
密 度	ISO 1183-1:2004	1.27±0.2	g/cm ³

产品特点：

- 1、无卤环保、添加量少，无粉尘，无损耗，易加工，对设备、模具无腐蚀，制品密度小，性价比高，电性能好，无烟，具有良好的物理机械性能。
- 2、提高下料速度，产量增加，降低成本，制品性能稳定。
- 3、包装体积明显减小，大幅降低运输成本，尤其是通过海运的出口企业。比如:20 尺柜最多可装 12-14 吨，母粒可装 20-22 吨。
- 4、使用该母粒阻燃效果可达到 UL94 V2-V0 (1.6mm—3.2mm) ,并通过灼热丝要求，满足 GWIT750°C不起燃。
- 5、特别适合于高端尼龙的无卤阻燃。如电子电器行业绕线轴、插座面板、连接器、散热器、风扇外壳、断路器等。

使用方法：无卤阻燃母粒专用于非填充非增强尼龙材料，该母粒可以与纯 PA66/PA6 树脂混合直接注塑使用。建议与树脂掺混后使用双螺杆挤出造粒。

包装与规格

本品用纸塑复合袋包装，每袋净重 25 ± 0.1 Kg。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内。 本品为非危险品，其他操作请参照厂家提供的 MSDS 指示。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760