

微胶囊包覆红磷阻燃母粒 - ProFlame® RP7001

本母粒是采用微胶囊包覆红磷为主料制作的红磷母粒，以无粉尘的颗粒形式提供，克服了红磷粉的危险性，储运、使用都更加安全。本母粒是采用微胶囊化、稳定化和加强阻燃性的红磷，采用过本公司独特技术配方，经过双螺杆挤出机熔融、混合冷却、切粒而成的阻燃母粒。

物性指标：

项目	单位	指标
微胶囊红磷含量	%	70
密度	g/cm ³	1.3-1.5
水份	%	≤0.3
着火点	°C	≥320
熔点	°C	140

参考配方：

配方	PA66	红磷阻燃母粒	玻纤
比例	63%	7%	30%
加工温度	225°C		
性能	UL94V-0 级 (1.6mm)		

建议添加量： PA6/PA66 玻纤增强增韧系列 添加量 6-8%



山东诺威达化学

五、产品特点：

- 1、添加量低：国内首创的超高含磷量阻燃母粒，添加量小，PA 系列添加 6-9%，阻燃性能能够达到 0.8mm UL94V-0。耐漏电痕迹指数（CTI）为 600V。
- 2、抗析出性能好：本母粒比市面常见的红磷阻燃剂，抗酸析出性能好，非迁移性好，分散性良好，不起霜。充分包覆后的红磷由亲水变为疏水，表面由无机转为有机，与树脂的相容性大为提高。特别是抗析出迁移能力大为提高。
- 3、优异的力学性能：因添加量少，对材料物性影响更小，制件的力学性能指标优异。
- 4、全新料载体：产品载体为相容性极强的进口增韧剂，在产品的环保性和稳定性上有绝对的保证。市面上普通红磷母粒的载体多为回收料，品质差异极大，含金属、卤素阻燃剂、橡胶等各种杂质，难以稳定，特别是在环保上难以保证。
- 5、粒径更细：本公司采用细磨工艺生产的微胶囊红磷粒径更细，提高了母粒的分散性、相容性，抗析出性，制件表面平滑光亮。
- 6、环保无卤：通过 SGS 检测，符合 ROHS 要求。
- 7、稳定性好：采用的微胶囊包覆红磷比传统红磷母粒（未包覆）具有更好的化学稳定性，改进了红磷易吸潮易氧化成酸的缺陷。
- 8、电性能好：耐漏电痕迹指数（CTI）为 600V，使用高磁力生产线除铁工艺，生产线充分去除红磷原料中的痕量铁。现有“工业赤磷”的国家标准中，对赤磷中的铁含量并无指标要求，每吨红磷原料中痕量铁高达 5KG。
- 9、安全性好：不用担心原始红磷随时起火爆炸，不用担心三氧化二锑造成的职业危害。
- 10、可做黑化母粒：独特工艺配方染黑，充分解决红磷做黑色制件偏红不易染黑的问题。

注：以上数据为理论值，客户可根据基料的不同（如新料、回料、是否加增韧剂等）添加量略有增减。



www.novistagroup.com info@novistagroup.com 0086-536-8206760

以上信息及数据由诺威达化学实验室提供。未经授权，不得随意转用。对于任何侵权，我司将采取法律手段维护权益。另外，以上实验室数据只作为生产加工的指导参考，具体性质及添加量需根据客户实际配方和设备及加工情况进行调整，不作为最终实用参考。对于盲目使用此数据进行加工而造成的损失，我方不承担责任。

包装与规格

本品用纸塑复合袋包装，每袋净重 $25\pm 0.1\text{Kg}$ 。

贮存和运输

产品应存放在干燥通风的库房内。本品为非危险品，其他操作请参照厂家提供的 MSDS 指示。

如有任何问题，请联系我公司技术服务人员进行沟通。联系电话：+86-536-8206760